

DESCRIZIONE

Tubi flessibili estensibili rivestiti "LeoGAS" (FLX-G) a norma UNI 11353 per l'allacciamento di apparecchi a gas. Forniti completi di guarnizioni piane per gas a norma UNI EN 549.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Allacciamento di apparecchi gas⁽¹⁾ di tipo fisso o ad incasso quali piani cottura, caldaie e scaldabagno⁽²⁾ in conformità alle norme UNI 7129, UNI 8723 e UNI 11528 con massima pressione operativa MOP = 0,5 bar.

MATERIALI

- Tubo corrugato: acciaio inossidabile austenitico a norma UNI EN 10028-7 tipo 1.4404 - X2CrNiMo17-12-2 (AISI 316L).
- Canotti dei dadi: acciaio inossidabile austenitico a norma UNI EN 10028-7 tipo 1.4301 - X5CrNi18-10 (AISI 304).
- Dadi girevoli: ottone a norma UNI EN 12164 / UNI EN 12165 tipo CW614N o CW617N con trattamento superficiale di nichelatura.
- Maschi filettati conici: acciaio inossidabile austenitico a norma UNI EN 10028-7 tipo 1.4301 - X5CrNi18-10 (AISI 304).
- Rivestimento: poliolefina termoretraibile di colore giallo.
- Guarnizioni piane: elastomero NBR.

FILETTATURE

- Dadi girevoli: interne femmina parallele G a norma UNI EN ISO 228;
- Maschi conici: esterne maschio coniche R a norma UNI EN 10226 (ISO 7).

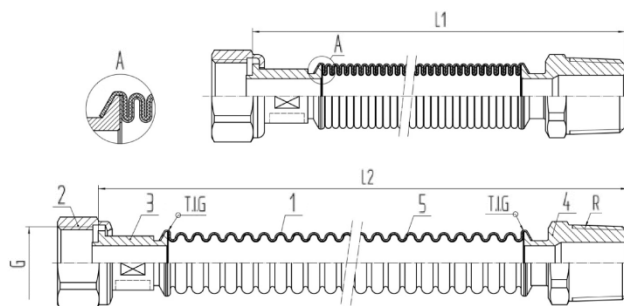
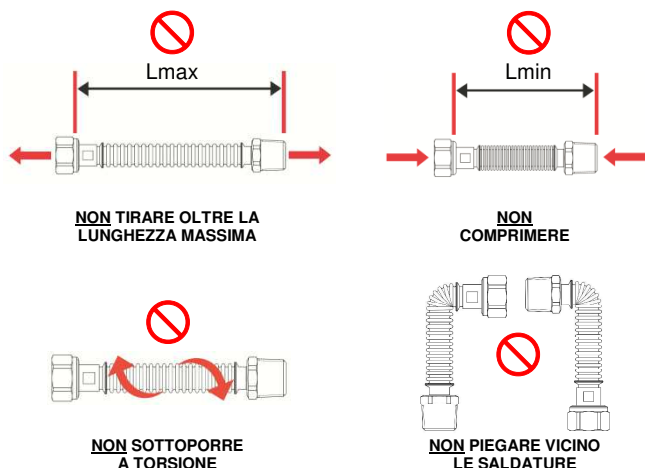
CERTIFICAZIONI

- Il sistema di gestione per la qualità di PSP è certificato a norma UNI EN ISO 9001 : 2015 (certificato Bureau Veritas n° IT308879).
- I tubi flessibili estensibili "LeoGAS" di PSP sono certificati a norma UNI 11353 : 2010 (certificato Bureau Veritas n° 900/003).

ISTRUZIONI ED AVVERTENZE



I tubi flessibili estensibili per gas devono essere installati in conformità alla normativa vigente (DM 37/2008) rispettando anche le istruzioni della apparecchiatura a gas.



L1: lunghezza di fornitura (tubo compattato)
 L2: tubo esteso
 1: tubo corrugato
 2: dado girevole
 3: canotto del dado girevole
 4: maschio conico
 5: rivestimento giallo

MODALITA' DI TENUTA

- Estremità con dado girevole: la tenuta della giunzione è ottenuta mediante la compressione della guarnizione piana tra la battuta con apposita sede del canotto e la battuta del raccordo di estremità dell'apparecchiatura (assicurarsi che questa sia di dimensioni idonee per evitare di danneggiare la guarnizione).
- Estremità con maschio filettato conico: utilizzare idonei materiali di tenuta per giunti metallici filettati a norma UNI EN 751 (non utilizzare canapa idraulica):
 - composti di tenuta anaerobici sotto forma di liquido, gel o pasta;
 - composti di tenuta non indurenti sotto forma di liquido, gel o pasta o nastro di tessuto di fibra sintetica impregnato di composto di tenuta;
 - nastri di PTFE non sinterizzato.

- Il tubo non deve essere installato se danneggiato.
- La modifica di qualsiasi parte del tubo implica che questo non è più conforme alla norma UNI 11353.
- Non estendere il tubo oltre la lunghezza massima dichiarata.
- Non sottoporre il tubo a torsioni e piegature eccessive (raggio minimo di curvatura: 1,5xØ).
- Il tubo non deve essere installati in aree più calde di 50°C.
- Non collegare tra loro due o più tubi.
- Non installare il tubo all'interno di muri, pavimenti o soffitti.
- Non installare il tubo a monte della valvola di riduzione della pressione.
- Assicurarsi che il tubo garantisca un'adeguata portata per il suo utilizzo.
- Dopo l'installazione verificare l'assenza di perdite (per i tubi per gas utilizzare ad esempio acqua saponata od altro metodo equivalente: **non utilizzare mai una fiamma libera**).
- Verificare prima dell'installazione e poi periodicamente l'integrità della guarnizione e sostituirla se rovinata con un'altra in gomma a norma UNI EN 549 per gas.
- Il tubo deve essere sostituito in caso di suo deterioramento o danneggiamento.

1) Gas combustibili appartenenti alla I (gas manifatturato), II (gas naturale - metano) e III famiglia (GPL).
 2) I tubi flessibili estensibili non sono idonei per il collegamento di apparecchiature mobili, di parti in moto relativo tra loro o in presenza di vibrazioni.